

**URBANIZACION CATALUNA**  
**ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS - PRELIMINAR**  
 Enero del 2021

CODIGO	DESCRIP.	SALDO	
<b>4</b>	<b>INGRESOS</b>		
<b>401</b>	<b>INGRESOS</b>		
40101	Ingresos	29.610,95	
	<b>TOTAL INGRESOS</b>		<b>29.610,95</b>
	<b>TOTAL INGRESOS</b>		<b>29.610,95</b>
<b>6</b>	<b>GASTOS</b>		
<b>601</b>	<b>GASTOS DE ADMINISTRACION Y VENTAS</b>		
60101	Remuneraciones	-7.239,87	
60102	Horas Extras	-1.259,85	
60103	Beneficios Sociales	-1.589,14	
60104	Gastos De Alimentacion,movilizacion,uniformes	-221,43	
60105	Aportes Al less	-1.669,48	
	<b>TOTAL GASTOS DE ADMINISTRACION Y VENTAS</b>		<b>-11.979,77</b>
<b>602</b>	<b>GASTOS GENERALES</b>		
60201	Servicios	-3.432,26	
60202	Mantenimiento Y Reparacion	-767,50	
60203	Materiales Y Suministros	-739,77	
60204	Sistemas Tecnologicos	-149,10	
60205	Servicios Asociativos	-29,50	
60207	Servicios Varios	-4.263,52	
60208	Depreciaciones	-691,50	
60210	Servicios Basicos	-1.249,36	
	<b>TOTAL GASTOS GENERALES</b>		<b>-11.322,51</b>
<b>604</b>	<b>OTROS GASTOS</b>		
60401	Otros Gastos Administrativos	-1.044,02	
	<b>TOTAL OTROS GASTOS</b>		<b>-1.044,02</b>
<b>605</b>	<b>GASTOS FINANCIEROS</b>		
60501	Comisiones	-4,29	
60502	Otros Gastos Financieros	-45,18	
	<b>TOTAL GASTOS FINANCIEROS</b>		<b>-49,47</b>
	<b>TOTAL GASTOS</b>		<b>-24.395,77</b>
<b>EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			<b>5.215,18</b>